

## PRESSURE GAUGE SPECIFICATION CHECKLIST

Company Name:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Date:		
Address:				
Contact:	Telephone:	()		
	Fax:(	)		
1. Application:			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Operating Pressure Range: Proof Pressure and/or Pressure Spike		Puret Pressure	PSIG/BAR	
3. Operating Temperature: Max.				
4. System Fluid(s):				
5. Pressure Gauge with or without	integrate	d charging valve.		
6. Accuracy requirements:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	PSIG		
7. Are color bands desired?				
8. What is the desired size of the dial face?				
9. Is there a desired pressured increments and	d or calibration	points?		
9. Is there a desire arc for the pointer and pres	ssure readings	?	<del></del>	
10. Line Connections: Inlet Size	Туре			
Outlet Size	Туре			
11. Envelope Requirements: L				
12. Maximum Weight:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
13. Units Must Meet the Following Specification	ons:			
14. Number of Units Required: Now	Y	early		
15. Target Price:			<del></del>	
16. Remarks:				